

SPRÁVA O OPRÁVNENOM MERANÍ EMISIÍ

z Hrubej deliacej linky Divízneho závodu Teplá valcovňa (DZ TVa) , U.S.Steel s.r.o.,
Vstupný areál U.S.Steel Košice

Názov akreditovaného skúšobného laboratória / oprávnenej osoby podľa § 20 ods. 2 písm. a) zákona č. 137/2010 Z. z. v znení neskorších predpisov:	EnviroTeam Slovakia s.r.o., Kukučínova 23, 040 01 Košice IČO: 35957239		
Číslo správy:	03/112/2019	Dátum :	7.6.2019
Prevádzkovateľ:	U.S.Steel Košice, s.r.o. IČO: 36 199 222	Sídlo:	Vstupný areál U.S. Steel Košice, s.r.o., 044 54 Košice
Miesto / lokalita:	Hrubá deliaca linka, DZ TVa, Vstupný areál U.S. Steel		
Druh oprávneného merania:	Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený emisný limit a hodnoty súvisiacej stavovej veličiny, ktorá sa vzťahuje priamo na emisie podľa § 20 ods. 1 písm. a) bodu 1 zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší. v znení neskorších predpisov.		
Objednávka:	Zmluva o kontrolnej činnosti č. AG107FG0022, Dodatok č. 7	Dátum :	21.09.2017
Deň oprávneného merania:	9.5.2019		
Osoba zodpovedná za technickú stránku merania (vedúci technik) podľa § 20 ods. 3 zákona č. 137/2010 Z. z. v znení neskorších predpisov:	Ing. Igor Nemčok, rok narodenia 1971 rozhodnutie MŽP SR o vydaní osvedčenia zodpovednej osoby 20977/2016 zo dňa 18.04.2016		
Správa obsahuje	6 strán 3 prílohy		
Účel oprávneného merania:	<ol style="list-style-type: none">1. Prvé periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu (EL) pre TZL z technologického zariadenia podľa § 4 ods. 1 písm. c) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z.; a podľa integrovaného povolenia SIŽP OIŽP Košice č. 3856-18876/2017/Ber/570020204/Z13 zo dňa 19.6.20172. Periodické oprávnené meranie reprezentatívneho individuálneho hmotnostného toku (RHT) pre TZL podľa § 3 ods. 4 písm. d) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. za účelom zistenia množstva vypúšťaných znečisťujúcich látok.		

SÚHRN

1. Prvé periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného EL pre TZL z technologického zariadenia podľa § 4 ods. 1 písm. c) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z.; a podľa integrovaného povolenia SIŽP OIŽP Košice č. 3856-18876/2017/Ber/570020204/Z13 zo dňa 19.6.2017

Prevádzka:	DZ TVa, U.S. Steel Košice s.r.o., Vstupný areál U.S. Steel Košice, s.r.o., 044 54 Košice VAR PCZ: 0301400
Čas prevádzky:	24 h/deň, 7 dní/týždeň, technológia: emisne jednorežimová, kontinuálna emisne ustálená maximálne emisie pri prevádzke zariadenia na menovitú kapacitu
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:	Hrubá deliaca linka
Merané zložky:	TZL
Výsledky merania a EL:	Hmotnostná koncentrácia zložky v odpadovom plyne (OP) v mg/m ³ ,
Číslo zdroja/zariadenia vzniku emisií:	Samostatný výdych - komín č. 425

Výsledky oprávneného merania:

tab. č. 1 – Súhrnný prehľad hodnôt emisných veličín

Meraná zložka	N ³	Priemerná hodnota (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg/m ³]; [g/h] ¹	Maximálna hodnota (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg/m ³]; [g/h] ¹	Emisný limit (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg/m ³]; [g/h] ^{1,2}	Režim s najvyššími emisiami [áno/nie]	Upozornenie na súlad/nesúlad ²
Zdroj / zariadenie vzniku emisií:	Hrubá deliaca linka - komín č. 425					
Čas (režim) prevádzky:	Výkon: 44,9 t/h (9. 5. 2019 v čase 7:48 až 12:55 hod)					
TZL	3	15; 57	27; 87	150; < 200	áno	súlad
				20; ≥ 200	-	-

Poznámky:

¹) Stavové podmienky vyjadrenia hmotnostnej koncentrácie: 0 °C, 101,3 kPa, suchý plyn

²) EL a podmienky jeho platnosti: Hodnota emisného limitu: časť B. bod 2.1.1 tab. č. 2.1.2. rozhodnutia č. 3856-18876/2017/Ber/570020204/Z13 zo dňa 19.6.2017.

Požiadavky dodržania EL (emisného limitu): Hodnota emisného limitu: časť B. bod 2.1.3 tab. č. 2.1.2. rozhodnutia č. 3856-18876/2017/Ber/570020204/Z13 zo dňa 19.6.

³) Počet jednotlivých meraní konkrétnej zložky odpadového plynu.

Poučenie o platnosti upozornenia na súlad/nesúlad.

Správa o oprávnenom meraní, výsledky oprávneného merania a názor o súlade / nesúlade objektu oprávneného merania s určenými požiadavkami nie sú súhlasom, ktorý je vydávaný orgánom štátnej správy ochrany ovzdušia podľa všeobecne záväzných právnych predpisov a ani nezakladajú nárok na vydanie súhlasu.

2. Periodické oprávnené meranie RHT pre TZL podľa § 3 ods. 4 písm. d) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. za účelom zistenia množstva vypúšťaných znečisťujúcich látok.

Prevádzka:	DZ TVa, U.S. Steel Košice s.r.o., Vstupný areál U.S. Steel Košice, s.r.o., 044 54 Košice VAR PCZ: 0301400
Čas prevádzky:	24 h/deň, 7 dní/týždeň, technológia: emisne jednorežimová, kontinuálna emisne ustálená maximálne emisie pri prevádzke zariadenia na menovitú kapacitu
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:	Hrubá deliaca linka
Merané zložky:	TZL
Výsledky merania a EL:	Hmotnostný tok v g/h
Číslo zdroja/zariadenia vzniku emisií:	Samostatný výdych - komín č. 425

tab. č. 2 – Súhrnná tabuľka RHT

Meraná zložka	N ³	Priemerná hodnota (reprezentatívny hmotnostný tok) [g/h] ¹	Priemerná hodnota (individuálny emisný faktor)	Emisný limit (hmotnostný tok) [g/h] ²	Režim s najvyššími emisiami [áno/nie]	Upozornenie na súlad/nesúlad ²
Zdroj / zariadenie vzniku emisií:				Hrubá deliaca linka - komín č. 425		
Čas (režim) prevádzky:				Výkon: 44,9 t/h (9. 5. 2019 v čase 7:48 až 12:55 hod)		
TZL	3	57	-	-	áno	-

1. OPIS ÚČELU OPRÁVNENÉHO MERANIA

1. Prvé periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného EL pre TZL z technologického zariadenia podľa § 4 ods. 1 písm. c) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z.; a podľa integrovaného povolenia SIŽP OIŽP Košice č. 3856-18876/2017/Ber/570020204/Z13 zo dňa 19.6.2017
2. Periodické oprávnené meranie RHT pre TZL podľa § 3 ods. 4 písm. d) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. za účelom zistenia množstva vypúšťaných znečisťujúcich látok.

2. OPIS PREVÁDZKY A SPRACÚVANÝCH MATERIÁLOV

Úprava zvitkov, ktorá pozostáva z delenia zvitkov na tabule a z povrchovej úpravy tabúl otryskávaním, sa vykonáva v technologickej hale Úpravne a Expedície. Zdrojom znečisťovania ovzdušia je Hrubá deliaca linka (HDL) pre plechy hrúbky 5 až 12,5 mm. Zvitky ktoré sú dopravované halovým žeriavom sú ukladané na doskový dopravník HDL. Odtiaľ sa pomocou obracacieho zariadenia a zavážacieho vozíka zasunie medzi trne rozvíjačky.

Rozvinutý pás je ďalej dopravovaný do podávacích valcov a prechodom cez rovnacie valce je pás predrovnaný pre lepší prechod do ďalších technologických uzlov linky. Pás po vystredení je zavedený do časti s orezávacími nožmi, kde sa oreže na požadovanú šírku tabúl.

Pomocou tretieho strediacieho zariadenia sa odstráni chyby rovinnosti. Za rovnačkou je umiestnený merací valček dĺžky tabúl. Kyvadlovými tabuľovými nožnicami dochádza k priečnemu deleniu pásu na tabule naprogramovaných dĺžok. Odstrihnutá tabuľa je ďalej dopravovaná dopravníkom do magnetického ukladača. Spracovávanými surovinami sú zvitky ocele rôznych akostných stupňov podľa chemického zloženia a mechanických vlastností, ktoré sú valcované na TŠP 1700. Výrobkom z HDL sú tabule plechu podľa objednávky. Na úseku HDL sa nepoužívajú palivá. Linka má kapacitu spracovania 45 ton plechu za hodinu.