

**SPRÁVA O OPRÁVNENOM MERANÍ EMISIÍ**  
**z elektrolytickej pocínovacej linky č. 1 (EC1)**  
**v prevádzke Divízneho závodu (DZ) Zušľachtovne a Obalová vetva,**  
**Vstupný areál U.S. Steel, Košice - Šaca**

Názov akreditovaného skúšobného laboratória /  
oprávnenej osoby podľa § 20 ods. 2 písm. a)  
zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší:

EnviroTeam Slovakia s.r.o.,  
Kukučínova 23, 040 01 Košice  
IČO: 35 957 239

Číslo správy: **03/191/2020**

Dátum : 19. 10. 2020

Prevádzkovateľ: **U.S.Steel Košice, s.r.o.**  
IČO: 36 199 222

Sídlo: Vstupný areál U.S. Steel  
044 54 Košice

Miesto / lokalita: Vstupný areál U.S. Steel, 044 54 Košice

Druh oprávneného  
merania:

Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený emisný limit a hodnoty súvisiacej stavovej a referenčnej veličiny, ktorá sa vzťahuje priamo na emisie podľa § 20 ods. 1 písm. a) bodu 1 a 3 zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší.

Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený reprezentatívny individuálny hmotnostný tok s ktorého použitím sa vypočítava vypúšťané množstvo emisií podľa § 20 ods. 1 písm. a) bodu 3 zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov

Objednávka: Zmluva o kontrolnej činnosti  
AG107FG0022, Dodatok č. 7

Dátum : 27.09.2017

Deň oprávneného  
merania: **07.09.2020**

Osoba zodpovedná za oprávnené meranie  
emisií (vedúci technik) podľa § 20 ods. 3 zákona  
č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších  
predpisov:

**Jozef Györi**, rok narodenia 1957  
rozhodnutie MŽP SR o vydaní osvedčenia zodpovednej osoby č.  
15082/2016 zo dňa 14.03.2016

Správa obsahuje **8 strán**  
**5 príloh**

Účel oprávneného  
merania:

1.Periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu pre TZL a kovov v TZL ( $\text{Cr}^{6+}$ , Sn) z technologického zdroja znečisťovania podľa § 8 ods. 4 písm. c) bod 1 vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z.

2.Periodické oprávnené meranie reprezentatívneho individuálneho hmotnostného toku (RHT) pre TZL a kovy v TZL ( $\text{Cr}^{6+}$ , Sn) z technologického zdroja znečisťovania podľa § 3 ods. 5 písm. b) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z.

Účel konania – postup výpočtu množstva emisie schválený OU Košice odbor starostlivosti o ŽP č. OU-KE-OSZP3-2020/013944-002 zo dňa 27.3.2020.

## SÚHRN

1. Periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu pre TZL a kovov v TZL (Cr<sup>6+</sup>, Sn) z technologického zdroja znečisťovania podľa § 8 ods. 4 písm. c) bod 1 vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z.

Prevádzka:	DZ Zušľachtovne a Obalová vetva, Vstupný areál U.S. Steel, 044 54 Košice VAR PCZ: 0301565
Čas (režim) prevádzky:	prevádzka: 24 h/deň, 7 dní/týždeň technológia: emisne jednorežimová (najvyššie očakávané emisie pri maximálnej výrobnnej kapacite linky), kontinuálna emisne ustálená
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:	1. odmasťovací úsek (komín č. 4) 2. moriaci, pocínovací a pasivačný úsek (komín č. 3)
Merané zložky:	TZL, Cr <sup>6+</sup> , Sn
Výsledky merania:	hmotnostný tok v g/h, hmotnostná koncentrácia zložky v odpadových plynch v mg/m <sup>3</sup>
Číslo zdroja/zariadenia vzniku emisií:	1. odmasťovací úsek (komín č. 4) 2. moriaci, pocínovací a pasivačný úsek (komín č. 3)

Meraná zložka	N <sup>3)</sup>	Priemerná hodnota (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg/m <sup>3</sup> ; g/h]	Maximálna hodnota (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg/m <sup>3</sup> ; g/h]	Emisný limit (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg/m <sup>3</sup> ; g/h]	Režim s najvyššími emisiami [áno/nie]	Upozornenie na súlad/nesúlad <sup>2)</sup>
Zdroje/zariadenia vzniku emisií		1. odmasťovací úsek (komín č. 4)				
TZL	3	2 <sup>1)</sup> ; 31	3 <sup>1)</sup> ; 48	150 <sup>1)</sup> ; < 200 20 <sup>1)</sup> ; ≥ 200	áno -	súlad -
Zdroje/zariadenia vzniku emisií		2. moriaci, pocínovací a pasivačný úsek (komín č. 3)				
TZL	4	< MS(0,9) <sup>1)</sup> ; < 26	< MS(0,9) <sup>1)</sup> ; < 44	150 <sup>1)</sup> ; < 200 20 <sup>1)</sup> ; ≥ 200	áno -	súlad -
Cr <sup>6+4)</sup>	1	< MS(0,001) <sup>1)</sup> ; < 0,02		0,05 <sup>1)</sup> ; 0,15	áno	súlad
Sn <sup>4)</sup>	3	0 <sup>1)</sup> ; 0,5	0 <sup>1)</sup> ; 0,7	1 <sup>1)</sup> ; 5	áno	súlad

<sup>1)</sup> Stavové a referenčné podmienky vyjadrenia hmotnostnej koncentrácie: 0 °C, 101,325 kPa, suchý plyn

<sup>2)</sup> Emisný limit, podmienky jeho platnosti a dodržania určené integrovaným povolením OIPK SIŽP v Košiciach č. 2760/256-OIPK/2005-Ha/57 062 08 05 zo dňa 22.12.2005 v znení integrovaného povolenia č. 8263-10291/2016/Val,Wit/570620805/ZSP10 zo dňa 18.4.2016 (po pripočítaní odôvodnenej neistoty merania).

<sup>3)</sup> Počet jednotlivých stanovení

<sup>4)</sup> Výsledky boli získané z podkladov subdodávky akreditovaného skúšobného laboratória Štátny geologický ústav Dionýza Štúra, Geoanalytické laboratória, Spišská Nová Ves.

Označenie < MS(hodnota) znamená, že zistené hodnoty koncentrácií sú nižšie ako medza stanoviteľnosti použitej analytickej metódy.

### Poučenie o platnosti upozornenia na súlad/nesúlad.

Správa o oprávnenom meraní, výsledky oprávneného merania a názor o súlade / nesúlade objektu oprávneného merania s určenými požiadavkami nie sú súhlasom, ktorý je vydávaný orgánom štátnej správy ochrany ovzdušia podľa všeobecne záväzných právnych predpisov a ani nezakladajú nárok na vydanie súhlasu.

2. Periodické oprávnené meranie reprezentatívneho individuálneho hmotnostného toku pre TZL a kovy v TZL ( $\text{Cr}^{6+}$ , Sn) z technologického zdroja znečisťovania podľa § 3 ods. 5 písm. b) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z.

Prevádzka:	DZ Zušľachtovne a Obalová vetva, Vstupný areál U.S. Steel, 044 54 Košice VAR PCZ: 0301565
Čas (režim) prevádzky:	prevádzka: 24 h/deň, 7 dní/týždeň technológia: emisne jednorežimová (reprezentatívne emisie pri obvyklej výrobnej kapacite), kontinuálna emisne ustálená
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:	1. odmasťovací úsek (komín č. 4) 2. moriaci, pocínovací a pasivačný úsek (komín č. 3)
Merané zložky:	TZL, $\text{Cr}^{6+}$ , Sn
Výsledky merania:	hmotnostný tok v g/h
Zariadenia vzniku emisií:	1. odmasťovací úsek (komín č. 4) 2. moriaci, pocínovací a pasivačný úsek (komín č. 3)

Meraná zložka	N	Priemerná hodnota (reprezentatívny hmotnostný tok) [g/h]	Priemerná hodnota (individuálny emisný faktor) [kg/t]	Emisný limit (hmotnostný tok) [g/h]	Režim s reprezentatívnymi emisiami [áno/nie]	Upozornenie na súlad / nesúlad
Režim prevádzky:	menovitá výrobná kapacita (kap. 5.1)					
Zdroj / zariadenie vzniku emisií:	1. odmasťovací úsek (komín č. 4)					
TZL	3	23,6	-	-	áno	-
Zdroj / zariadenie vzniku emisií:	2. moriaci, pocínovací a pasivačný úsek (komín č. 3)					
TZL	4	0 <sup>1)</sup>	-	-	áno	-
$\text{Cr}^{6+2)}$	1	0 <sup>1)</sup>	-	-	áno	-
Sn <sup>2)</sup>	3	0,395	-	-	áno	-

<sup>1)</sup> Reprezentatívny hmotnostný tok vypočítaný z hmotnostnej koncentrácie ZL pod medzou stanoviteľnosti použitej analytickej metódy (v súlade s Metodikou výpočtu množstva emisií Met/ZUaOV/0002 z 14.6.2018).

<sup>2)</sup> Výsledky boli získané z podkladov subdodávky akreditovaného skúšobného laboratória Štátny geologický ústav Dionýza Štúra, Geoanalytické laboratória, Spišská Nová Ves.

## 1. OPIS ÚČELU OPRAVNENÉHO MERANIA

Periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu pre TZL a kovov v TZL ( $\text{Cr}^{6+}$ , Sn) z technologického zdroja znečisťovania podľa § 8 ods. 4 písm. c) bod 1 vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z.

Periodické oprávnené meranie reprezentatívneho individuálneho hmotnostného toku (RHT) pre TZL a kovy v TZL ( $\text{Cr}^{6+}$ , Sn) z technologického zdroja znečisťovania podľa § 3 ods. 5 písm. b) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z.

## 2. OPIS PREVÁDZKY A SPRACÚVANÝCH MATERIÁLOV

Účelom technológie EC1 je výroba pocínovaných ocelových pásov. Proces výroby pozostáva z odmastenia, vymorenia a pocínovania základného ocelového pásu, následného natavenia, pasivácie cínového povlaku, olejovania, výstupnej činnosti, dokumentačnej a kontrolnej činnosti.

Výrobkom EC1 je za studena vyvalcovaný a rekryštalizačne žíhaný ocelový pás, hladný, ťahovo rovinaný a orezaný na požadovanú šírku, elektrolyticky pocínovaný s obojstranne rovnakou alebo diferencovanou cínovou vrstvou, navinutý do zvitku.