

SPRÁVA O OPRÁVNENOM MERANÍ EMISÍÍ

z Mlynice uhlia - linka A, v prevádzke DZ Koksovňa, Vstupný areál U.S. Steel, Košice - Šaca

Názov akreditovaného skúšobného laboratória /
oprávnenej osoby podľa § 20 ods. 2 písm. a)
zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov:

EnviroTeam Slovakia s.r.o.,
Kukučínova 23, 040 01 Košice
IČO: 35 957 239

Číslo správy: **03/148/2021**

Dátum : 18. 8. 2021

Prevádzkovateľ: **U.S. Steel Košice, s.r.o.**
IČO: 36 199 222

Sídlo: Vstupný areál U.S. Steel,
044 54 Košice

Miesto / lokalita: **Vstupný areál U.S. Steel, 044 54 Košice**

Druh oprávneného
merania:

Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený emisný limit a hodnoty súvisiacej stavovej veličiny, ktorá sa vzťahuje priamo na emisie podľa § 20 ods. 1 písm. a) bodu 1 zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov.

Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený reprezentatívny individuálny hmotnostný tok, s ktorého použitím sa vypočítava vypúšťané množstvo emisií podľa § 20 ods. 1 písm. a) bodu 3 zákona č. 137/ 2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov.

Číslo zmluvy
o kontrolnej činnosti:

AN307FL0001

Dátum: 01/2021

Deň oprávneného
merania: **24. 6. 2021**

Osoba zodpovedná za technickú stránku
merania (vedúci technik) podľa § 20 ods. 3
zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení
neskorších predpisov:

Ing. Gabriel Pereš, rok narodenia 1976

rozhodnutie MŽP SR o vydaní osvedčenia zodpovednej osoby
č. 27658/2016 zo dňa 18.05.2016

Správa obsahuje **7** strán

3 prílohy

Účel oprávneného
merania:

1. Periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu pre TZL z technologického zariadenia podľa § 8 ods. 4 písm. b) bod 1 vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z.

2. Periodické oprávnené meranie reprezentatívneho individuálneho hmotnostného toku pre TZL z technologického zariadenia podľa § 3 ods. 5 písm. b) vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z. z. za účelom zistenia množstva vypúšťaných látok do ovzdušia.

Účel konania – postup výpočtu množstva emisie schválený OÚ Košice odbor starostlivosti o ŽP č. OU-KE-OSZP3-2020/000036-002 zo dňa 27.02.2020.

SÚHRN

1. Periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu pre TZL z technologického zariadenia podľa § 8 ods. 4 písm. b) bod 1 vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z.

Prevádzka:	DZ Koksovňa, U.S. Steel Košice s.r.o. kategorizácia stacionárneho zdroja podľa prílohy č. 1 vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov: 1.3.1 VAR PCZ: 0301100
Čas (režim) prevádzky:	24 h/deň, 7 dní/týždeň, podľa množstva vyrábaného koksu, spôsobu dopravy a granulometrie, emisne jednorežimová (najvyššie očakávané emisie pri maximálnej výrobnnej kapacite), kontinuálne emisne ustálená
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:	Mlynica uhlia - linka A
Merané zložky:	TZL
Výsledky merania a EL:	hmotnostná koncentrácia zložky v odpadovom plyne v mg/m ³
Číslo zdroja/zariadenia vzniku emisií:	Odsávanie linky A do komína č. 167

Meraná zložka	N ³⁾	Priemerná hodnota (koncentrácia) [mg/m ³] ¹	Maximálna hodnota (koncentrácia) [mg/m ³] ¹	Emisný limit (koncentrácia) [mg/m ³] ^{1,2}	Režim s najvyššími emisiami [áno/nie]	Upozornenie na súlad/nesúlad ²⁾
Režim prevádzky:	maximálna výrobná kapacita (kap. 5.1)					
TZL	3	3	4	20	áno	súlad

¹⁾ Stavové a referenčné podmienky vyjadrenia hmotnostnej koncentrácie: 101,325 kPa, 0 °C, suchý plyn

²⁾ Emisný limit, podmienky jeho platnosti a dodržania určené integrovaným povolením OIPK SIZP v Košiciach č. 3292-3884/2016/Haj570021306/Z23

³⁾ Počet jednotlivých meraní konkrétnej zložky odpadového plynu.

Poučenie o platnosti upozornenia na súlad/nesúlad.

Správa o oprávnenom meraní, výsledky oprávneného merania a názor o súlade / nesúlade objektu oprávneného merania s určenými požiadavkami nie sú súhlasom, ktorý je vydávaný orgánom štátnej správy ochrany ovzdušia podľa všeobecne záväzných právnych predpisov a ani nezakladajú nárok na vydanie súhlasu.

2. Periodické oprávnené meranie individuálnych reprezentatívnych hmotnostných tokov (RHT) pre TZL podľa § 3 ods. 5 písm. b) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z. za účelom zistenia množstva vypúšťaných znečisťujúcich látok.

Prevádzka:	DZ Koksovňa, U.S. Steel Košice s.r.o. kategorizácia stacionárneho zdroja podľa prílohy č. 1 vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov: 1.3.1 VAR PCZ: 0301100
Čas (režim) prevádzky:	prevádzka: 24 h/deň, 7 dní/týždeň, (reprezentatívne emisie pri obvyklej výrobnnej kapacite) technológia: emisne jednorežimová; kontinuálna emisne ustálená
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:	Mlynica uhlia - linka A
Merané zložky:	TZL
Výsledky merania:	hmotnostný tok v g/h
Číslo zdroja/zariadenia vzniku emisií:	Odsávanie linky A do komína č. 167

Meraná zložka	N	Priemerná hodnota (reprezentatívny hmotnostný tok) [g/h]	Priemerná hodnota (individuálny emisný faktor)	Emisný limit (hmotnostný tok) [g/h]	Režim s reprezentatívnymi emisiami [áno/nie]	Upozornenie na súlad / nesúlad
Režim prevádzky:	obvyklá výrobná kapacita (kap. 5.1)					
TZL	3	83	-	-	áno	-

1. OPIS ÚČELU OPRÁVNENÉHO MERANIA

1. Periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu pre TZL z technologického zariadenia podľa § 8 ods. 4 písm. b) bod 1 vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z.

2. Periodické oprávnené meranie reprezentatívneho individuálneho hmotnostného toku pre TZL z technologického zariadenia podľa § 3 ods. 5 písm. b) vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z. z. za účelom zistenia množstva vypúšťaných látok do ovzdušia.

Účel konania – postup výpočtu množstva emisie schválený OÚ Košice odbor starostlivosti o ŽP č. OU-KE-OSZP3-2020/000036-002 zo dňa 27.02.2020.

2. OPIS PREVÁDZKY A SPRACÚVANÝCH MATERIÁLOV

Mlynica uhlia slúži na zomletie uhoľnej vsádzky pred jej koksovaním. Účelom mletia je zrovnomenenie fyzikálnych, chemických a granulometrických vlastností uhoľnej vsádzky za účelom dosiahnutia rovnomernej kvality koksu.

Mlynica uhlia je osadená 6-timi kladivovými mlynmi, ktoré sú usporiadané v dvoch samostatných technologických linkách (A a B), pozostávajúcich z 2 radov po 3 ks kladivových mlynov s podávačmi a prísunových, ako aj odsunových pásov. Zo zásobníkov sa uhlie dopravuje bubnovými podávačmi s plynulou reguláciou rýchlosti a tým aj výkonu mletia do mlynov. Mletie uhoľnej vsádzky sa deje jej nárazom na roštnice a kladivá v spodnej časti mlyna. Predmetom oprávneného merania bola iba linka A.