

SPRÁVA O OPRÁVNENOM MERANÍ EMISÍ

TOC z nanášacieho stroja Dynamolinky č. 3
v prevádzke Divízneho závodu Zušľachtovne a Obalová vetva (DZ ZUaOV),
Vstupný areál U.S. Steel, 044 54 Košice - Šaca

Názov akreditovaného skúšobného laboratória / oprávnenej osoby podľa § 20 ods. 2 písm. a) zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší v znení neskorších predpisov:	EnviroTeam Slovakia s.r.o., Kukučínova 23, 040 01 Košice IČO: 35 957 239		
Číslo správy:	03/062/2022	Dátum :	10. 5. 2022
Prevádzkovateľ:	U.S. Steel Košice, s.r.o. IČO: 36 199 222	Sídlo:	Vstupný areál U.S. Steel, 044 54 Košice
Miesto / lokalita:	Vstupný areál U.S. Steel, 044 54 Košice - Šaca		
Druh oprávneného merania:	Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený emisný limit a hodnoty súvisiacej stavovej veličiny, ktorá sa vzťahuje priamo na emisie podľa § 20 ods. 1 písm. a) bodu 1 zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší v znení neskorších predpisov. Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený reprezentatívny individuálny hmotnostný tok, s ktorého použitím sa vypočítava vypúšťané množstvo emisií podľa § 20 ods. 1 písm. a) bodu 3 zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší v znení neskorších predpisov.		
Objednávka:	č. AN307FL0001	Dátum:	01/2021
Deň oprávneného merania:	17. 3. 2022		
Osoba zodpovedná za technickú stránku merania (vedúci technik) podľa § 20 ods. 3 zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší v znení neskorších predpisov:	Ing. Gabriel Pereš, rok narodenia 1976 rozhodnutie MŽP SR o vydaní osvedčenia zodpovednej osoby č. 27658/2016 zo dňa 18.5.2016		
Správa obsahuje	8 strán 4 prílohy		
Účel oprávneného merania:	1. Periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu pre prchavé organické zlúčeniny z rozpúšťadlového zdroja znečisťovania ovzdušia podľa § 11 ods. 2 písm. a) bod 2 vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z. 2. Periodické oprávnené meranie hmotnostného toku podľa § 3 ods. 5 písm. b) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z. Účel konania – postup výpočtu množstva emisie schválený OÚ Košice odbor starostlivosti o ŽP č. OU-KE-OSZP3-2020/013944-002 zo dňa 27.03.2020.		

SÚHRN

1. Periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu pre prchavé organické zlúčeniny z rozpúšťadlového zdroja znečisťovania ovzdušia podľa § 11 ods. 2 písm. a) bod 2 vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z.

Prevádzka:	DZ ZUaOV, Vstupný areál U.S. Steel Košice s.r.o., 044 54 Košice VAR PCZ: 0301571
Čas (režim) prevádzky:	24 h/deň, 7 dní/týždeň, emisne viacrežimová (najvyššie očakávané emisie pri použití lakov s najvyšším obsahom organických rozpúšťadiel - nad 9 % obsahu), kontinuálne emisne ustálená
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:	Dynamolinka č. 3 / Nanášací stroj
Merané zložky:	TOC
Výsledky merania a EL:	hmotnostná koncentrácia zložky v odpadovom plyne (OP) v mg/m ³
Číslo zdroja/zariadenia vzniku emisií:	Nanášací stroj, komín č. 532

Meraná zložka	N ³⁾	Priemerná hodnota (koncentrácia) [mg/m ³] ¹⁾	Maximálna hodnota (koncentrácia) [mg/m ³] ¹⁾	Emisný limit (koncentrácia) [mg/m ³] ¹⁾	Režim s najvyššími emisiami [áno/nie]	Upozornenie na súlad/nesúlad ²⁾
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:		Nanášací stroj, komín č. 532				
Čas (režim) prevádzky:		maximálna výrobná kapacita				
TOC	3	18	23	50	áno ⁴⁾	súlad

¹⁾ Stavové a referenčné podmienky vyjadrenia hmotnostnej koncentrácie: 0 °C, 101,3 kPa, vlhký plyn

²⁾ Emisný limit, podmienky jeho platnosti a dodržania určené integrovaným povolením OIPK SIŽP v Košiciach č. 10836/57/2019-11503/2020/Wit,Haj/570410504/Z13-SP zo dňa 27.4.2020.

³⁾ Počet jednotlivých meraní konkrétnej zložky odpadového plynu.

⁴⁾ Pre aktuálne vyrábaný sortiment sa jedná o režim s najvyššími emisiami (viď. kap. 6.1).

Poučenie o platnosti upozornenia na súlad/nesúlad.

Správa o oprávnenom meraní, výsledky oprávneného merania a názor o súlade / nesúlade objektu oprávneného merania s určenými požiadavkami nie sú súhlasom, ktorý je vydávaný orgánom štátnej správy ochrany ovzdušia podľa všeobecne záväzných právnych predpisov a ani nezakladajú nárok na vydanie súhlasu.

2. Periodické oprávnené meranie hmotnostného toku podľa § 3 ods. 5 písm. b) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z.

Prevádzka:	DZ ZUaOV, Vstupný areál U.S. Steel Košice, s.r.o., 044 54 Košice VAR PCZ: 0301571
Čas (režim) prevádzky:	24 h/deň, 7 dní/týždeň, emisne viacrežimová (reprezentatívne emisie pri obvyklej výrobnnej kapacite), kontinuálne emisne ustálená
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:	Dynamolinka č. 3 / Nanášací stroj
Merané zložky:	TOC
Výsledky merania a EL:	reprezentatívny hmotnostný tok v g/h
Číslo zdroja/zariadenia vzniku emisií:	Nanášací stroj, komín č. 532

Meraná zložka	N ¹⁾	Priemerná hodnota (reprezentatívny hmotnostný tok) [g/h]	Priemerná hodnota (individuálny emisný faktor) [g/h]	Emisný limit (hmotnostný tok) [g/h]	Reprezentatívny režim [áno/nie]	Upozornenie na súlad/nesúlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:	Nanášací stroj, komín č. 532					
Čas (režim) prevádzky:	Obvyklá výrobná kapacita					
TOC	3	251	-	-	áno	-

¹⁾ Počet jednotlivých meraní konkrétnej zložky odpadového plynu.

1. OPIS ÚČELU OPRÁVNENÉHO MERANIA

1. Periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu pre prchavé organické zlúčeniny z rozpúšťadlového zdroja znečisťovania ovzdušia podľa § 11 ods. 2 písm. a) bod 2 vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z.

2. Periodické oprávnené meranie hmotnostného toku podľa § 3 ods. 5 písm. b) vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 316/2017 Z.z.

2. OPIS PREVÁDZKY A SPRACÚVANÝCH MATERIÁLOV

Žihacia linka DN3 (dynamolinka č. 3) je určená ku konečnému tepelnému spracovaniu DN - pásov valcovaných za studena. Menovitá výrobná kapacita linky je maximálne 21 t/h.

Hlavnými procesmi pri tomto spracovaní sú:

- odstránenie zvyškov valcovacích emulzií v čistiacej sekcii pomocou alkalického postrekovania, kartáčovaním, elektrolytickým čistením a oplachom vodou
- zníženie obsahu uhlíka oduhličovacím žíhaním, prebiehajúcim v oduhličovacej časti pece vyhrievanej plynovými radiačnými trubkami a elektrickými odpormi s teplotou pásu podľa režimu (830 až 870) °C pri aktívnej atmosfére N₂H₂ a pri kladnom rosnom bode
- rekryštalizačné žíhanie prebieha v rekryštalizačnej časti pece vyhrievanej elektrickými odpormi s teplotou pásu podľa režimu (870 až 1100) °C pri neutrálnej atmosfére N₂H₂ a zápornom rosnom bode
- nanášanie elektrotechnickej izolácie na tepelne spracovaný pás na nanášacom stroji a jej vysušenie v sušiackej peci vyhrievanej plynovými horákmi pri maximálnej teplote pásu 280 °C
- bočné orezanie pásu na potrebný rozmer pomocou okrajových nožníc (bočný orezávač).

Okrem vyššie uvedených základných technologických procesov je DN3 vybavená mechanickými zariadeniami pre následovné technologické procesy: odvíjanie, priečne strihanie, zváranie pásu, doprava pásu, centrovanie, udržiavanie ťahov a navíjanie.