



## TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

sz.: USSK-03/2019

1. A terméktípus egyedi azonosító kódja:	Melegen hengerelt lapos termékek szerkezeti acélokból - mintázatu lemez, az acél jelek az EN 10025-2:2004/AC:2005 <sup>1,2)</sup> szerint: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, lencsemintás (T) és rombuszmintás (R) a DIN 59220:2000 szerint, az 3,0– 10,0 mm gyártott vastagságokban.  <sup>1)</sup> az alábbi szállítási állapotra is vonatkozik: +AR, +N <sup>2)</sup> az acélok a "C" jellel is szállíthatók - a hidegalakításra alkalmas.
2. Felhasználás célja:	Acélszerkezetekben vagy vegyes acél és beton szerkezetben.
3. Gyártó:	U. S. Steel Košice, s. r. o. Vstupný areál U. S. Steel 044 54 Košice Szlovák Köztársaság Gyártóüzem: Meleg Hengermű Gyártó Részleg
4. A meghatalmazott képviselő:	nem vonatkozik
5. Az AVCP-rendszer(ek)	EN 10025-1:2004, ZA sz. melléklet, 2+ Rendszer
6a. Harmonizált szabvány:	EN 10025-1:2004 Melegen hengerelt termékek szerkezeti acélokból. 1. rész: Általános műszaki szállítási feltételek
Bejelentett szerv(ek):	Strojirenský zkušební ústav, s.p. Hudcova 424/56b 621 00 Brno Csehország  Szám: 1015 Kiadta: A gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványa sz. 1015-CPR-J-02517-19

### 7. A nyilatkozatban szereplő teljesítmény(ek):

Az alapvető tulajdonságok	Termék teljesítménye	Műszaki előírások	
A méretek toleranciája és az alak toleranciája	A méretek toleranciája és az alak toleranciája megfelel az EN 10029, valamint az DIN 59220 szabványnak.	EN 10029:2010 DIN 59220:2000	
Minimális nyúlás A (keresztirányban)	S235JR	17 % <sup>a)</sup>	EN 10025-2:2004 7.3.1 cikk, 7. táblázat
	S235J0	18 % <sup>b)</sup>	
	S235J2	19 % <sup>c)</sup>	
	S275JR	24 % <sup>d)</sup>	
	S275J0	15 % <sup>a)</sup>	
	S275J2	16 % <sup>b)</sup>	
		17 % <sup>c)</sup>	
		21 % <sup>d)</sup>	
<sup>a)</sup> Névleges vastagság ≤ 2 mm <sup>b)</sup> Névleges vastagság > 2 mm és ≤ 2,5 mm <sup>c)</sup> Névleges vastagság > 2,5 mm és < 3 mm <sup>d)</sup> Névleges vastagság ≥ 3 mm			

Minimális felső folyáshatár $R_{eH}$	S235JR	235 MPa	EN 10025-2:2004 7.3.1 cikk, 7. táblázat
	S235J0		
	S235J2		
	S275JR	275 MPa	
	S275J0		
	S275J2		

Húzószilárdság $R_m$	S235JR	360 – 510 MPa	EN 10025-2:2004 7.3.1 cikk, 7. táblázat
	S235J0		
	S235J2		
	S275JR	430 – 580 MPa <sup>e)</sup> 410 – 560 MPa <sup>f)</sup>	
	S275J0		
	S275J2		
		<sup>e)</sup> Névleges vastagság < 3 mm	<sup>f)</sup> Névleges vastagság ≥ 3 mm

Ütőmunka $KV$ <sup>g)</sup> (min.)	S235JR <sup>h)</sup>	27 J +20 °C -nál	EN 10025-2:2004 7.3.1, 7.3.2 cikk, 9. táblázat
	S235J0	27 J 0 °C -nál	
	S235J2	27 J -20 °C -nál	
	S275JR <sup>h)</sup>	27 J +20 °C -nál	
	S275J0	27 J 0 °C -nál	
	S275J2	27 J -20 °C -nál	

<sup>g)</sup> Az ütőpróba törésben névleges vastagságoknál < 6 mm az EN 10025-1:2004, 7.3.2.1 cikk szerint nem végezhető.

<sup>h)</sup> Az ütőmunka értékei megállapíthatók abban az esetben, ha erre a rendelésegyeztetésnél került sor.

Hegeszthetőség	Az anyag a CEV szénegyenérték számítás szerint hegeszthető.	EN 10025-2:2004 7.4.1 cikk
----------------	---	-------------------------------

Tartósság (kémiai összetétel, %)		C	Si	Mn	P	S	N	Cu	Cr	Nb	V	Al	Ti	Ni	Mo	CEV
		max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	min.	max.	max.	max.	max.
EN 10025-2:2004: 7.2, 7.4.3 cikk 2. táblázat																
	S235JR	0,17	-	1,40	max.0,035	0,035	0,012 <sup>b)</sup>	max.0,55	-	-	-	-	-	-	-	0,35
	S235J0	0,17	-	1,40	max.0,030	0,030	0,012 <sup>b)</sup>	max.0,55	-	-	-	-	-	-	-	0,35
	S235J2	0,17	-	1,40	max.0,025	0,025	-	max.0,55	-	-	-	-	-	-	-	0,35
	S275JR	0,21	-	1,50	max.0,035	0,035	0,012 <sup>b)</sup>	max.0,55	-	-	-	-	-	-	-	0,40
	S275J0	0,18	-	1,50	max.0,030	0,030	0,012 <sup>b)</sup>	max.0,55	-	-	-	-	-	-	-	0,40
	S275J2	0,18	-	1,50	max.0,025	0,025	-	max.0,55	-	-	-	-	-	-	-	0,40

<sup>b)</sup> a profilozásra alkalmas acélfajtáknál max. 0,22% C

<sup>d)</sup> A nitrogén maximális értéke nem érvényes abban az esetben, ha az acélban az  $Al_{össz}$  tartalma minimum 0,020 %, vagy elegendő mennyiségben más olyan elemeket tartalmaz, amelyek nitrogént kötnék meg.

A teljesítménynyilatkozat az alábbi címen található: <http://www.usske.sk/sk/produkty/ocel-valcovana-za-tepla/vyhlasenie-o-parametroch>

3. A fent azonosított termék teljesítménye megfelel a bejelentett teljesítmény(ek)nek. A 305/2011/EU rendeletnek megfelelően e teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a fent meghatározott gyártó a felelős.

A teljesítménynyilatkozat érvényességének kezdete (dátum): 2019.11.18.

Név: Ing. Štefan Novák  
Beosztás: Meleg Hengermű Gyártó Részleg Igazgatója

Ing. Radomír Chovanec  
SMK USSK menedzser

Aláírás: