

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

sz.: USSK-08/2023

1. A terméktípus egyedi azonosító kódja:	Melegen hengerelt lapos termékek szerkezeti acélokból - mintázatu lemez, az acél jelek az EN 10025-2 ^{1,2)} szerint: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, lencsemintás (T) és rombuszmintás (R) a EN 10363 szerint, az 3,0– 10,0 mm gyártott vastagságokban. ¹⁾ az alábbi szállítási állapotra is vonatkozik: +AR, +N ²⁾ az acélok a "C" jellel is szállíthatók - a hidegalakításra alkalmas.
2. Felhasználás célja:	Acélszerkezetekben vagy vegyes acél és beton szerkezetben.
3. Gyártó:	U. S. Steel Košice, s. r. o. Vstupný areál U. S. Steel 044 54 Košice Szlovák Köztársaság Gyártóüzem: Meleg Hengermű Gyártó Részleg
4. A meghatalmazott képviselő:	nem vonatkozik
5. Az AVCP-rendszer(ek)	EN 10025-1:2005, ZA sz. melléklet, 2+ Rendszer
6a. Harmonizált szabvány:	EN 10025-1:2005 Melegen hengerelt termékek szerkezeti acélokból. 1. rész: Általános műszaki szállítási feltételek
Bejelentett szerv(ek):	Technischer Überwachungsverein Thüringen e.V. Melchendorfer Straße 64 99096 Erfurt Németország Szám: 0900 Kiadta: A gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványa sz. 0900-CPR-1178

7. A nyilatkozatban szereplő teljesítmény(ek):

Az alapvető tulajdonságok	Termék teljesítménye	Műszaki előírások	
A méretek toleranciája és az alak toleranciája	A méretek toleranciája és az alak toleranciája megfelel az EN 10029, valamint az EN 10363 szabványnak.	EN 10363	
Minimális nyúlás A (keresztirányban)	S235JR	17 % ^{a)}	EN 10025-2 7.3.1 cikk, 6. táblázat
	S235J0	18 % ^{b)}	
	S235J2	19 % ^{c)}	
	S275JR	24 % ^{d)}	
	S275J0	15 % ^{a)}	
	S275J2	16 % ^{b)}	
		17 % ^{c)}	
		21 % ^{d)}	
	^{a)} Névleges vastagság ≤ 2 mm	^{c)} Névleges vastagság > 2,5 mm és < 3 mm	
	^{b)} Névleges vastagság > 2 mm és ≤ 2,5 mm	^{d)} Névleges vastagság ≥ 3 mm	

Minimális felső folyáshatár R_{eH}	S235JR	235 MPa	EN 10025-2 7.3.1 cikk, 6. táblázat
	S235J0		
	S235J2		
	S275JR	275 MPa	
	S275J0		
	S275J2		

Húzószilárdság R_m	S235JR	360 – 510 MPa	EN 10025-2 7.3.1 cikk, 6. táblázat
	S235J0		
	S235J2		
	S275JR	430 – 580 MPa ^{e)}	
	S275J0	410 – 560 MPa ^{f)}	
	S275J2		
		^{e)} Névleges vastagság < 3 mm	^{f)} Névleges vastagság ≥ 3 mm

Ütőmunka KV ^{g)} (min.)	S235JR ^{h)}	27 J +20 °C -nál	EN 10025-2 7.3.1, 7.3.2 cikk, 8. táblázat
	S235J0	27 J 0 °C -nál	
	S235J2	27 J -20 °C -nál	
	S275JR ^{h)}	27 J +20 °C -nál	
	S275J0	27 J 0 °C -nál	
	S275J2	27 J -20 °C -nál	

^{g)} Az ütőpróba törésben névleges vastagságoknál < 6 mm az EN 10025-1:2005, 7.3.2.1 cikk szerint nem végezhető.

^{h)} Az ütőmunka értékei megállapíthatók abban az esetben, ha erre a rendelkezésgyeztetésnél került sor.

Hegeszthetőség	Az anyag a CEV szénegyenérték számítás szerint hegeszthető.	EN 10025-2 7.4.1 cikk
----------------	---	--------------------------

Tartósság (kémiai összetétel, %)	C	Si	Mn	P	S	N	Cu	Cr	Nb	V	Al	Ti	Ni	Mo	CEV
	max.	max.	max.		max.	max.			max.	max.	min.	max.	max.	max.	max.
	EN 10025-2:2004; 7.2. 7.4.3 cikk 1. táblázat														
S235JR	0,17	-	1,40	max.0,035	0,035	0,012	max.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,35
S235J0	0,17	-	1,40	max.0,030	0,030	0,012	max.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,35
S235J2	0,17	-	1,40	max.0,025	0,025	-	max.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,35
S275JR	0,21	-	1,50	max.0,035	0,035	0,012	max.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,40
S275J0	0,18	-	1,50	max.0,030	0,030	0,012	max.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,40
S275J2	0,18	-	1,50	max.0,025	0,025	-	max.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,40

^{||} a profilozásra alkalmas acélfajtáknál max. 0,22% C

^{||} A nitrogén maximális értéke nem érvényes abban az esetben, ha az acélban az $Al_{össz}$ tartalma minimum 0,020 %, vagy elegendő mennyiségben más olyan elemeket tartalmaz, amelyek nitrogént kötnek meg.

A teljesítménynyilatkozat az alábbi címen található: <http://www.usske.sk/sk/produkty/ocel-valcovana-za-tepla/vyhlasenie-o-parametroch>

8. A fent azonosított termék teljesítménye megfelel a bejelentett teljesítmény(ek)nek. A 305/2011/EU rendeletnek megfelelően e teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a fent meghatározott gyártó a felelős.

A teljesítménynyilatkozat érvényességének kezdete (dátum): 2023.6.27.

Név: Ing. Štefan Novák
Beosztás: Meleg Hengermű Gyártó Részleg Igazgatója

Ing. Radomír Chovanec
Minőségbiztosítási Igazgató

Aláírás:


