



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr. USSK-08/2023

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	Wyroby ze stali walcowanej na gorąco - blacha wzorzysta, gatunki stali zgodnie z EN 10025-2 ^{1,2)} : S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2 Wzór T – płat i R – żebro wg EN 10363 Produkowane w wersjach o grubościach 3,0 – 10,0 mm ¹⁾ odnosi się także do stanu dostawy: +AR, +N ²⁾ dostarczane także ze znakiem C - odpowiednie do formowania na zimno
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:	Do stosowania w konstrukcjach metalowych lub w konstrukcjach z mieszaniny metalowej i betonowej.
3. Producent:	U. S. Steel Košice, s. r. o. Vstupný areál U. S. Steel 044 54 Košice Republika Słowacka Zakład produkcyjny: Zakład Dywizji Ciepła Walcownia
4. Upoważniony przedstawiciel:	nie dotyczy
5. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	EN 10025-1:2005, załącznik ZA, system 2+
6a. Norma zharmonizowana:	EN 10025-1:2005 Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych. Część 1: Ogólne warunki techniczne dostawy
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	Technischer Überwachungsverein Thüringen e.V. Melchendorfer Straße 64 99096 Erfurt Republika Federalna Niemiec Numer podmiotu: 0900 Wydała: Certyfikat WE zgodności zakładowej kontroli produkcji numer 0900-CPR-1178

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancje wymiarów i kształtu	Tolerancje wymiarów i kształtów przestrzegane zgodnie z normami EN 10029 i EN 10363.	EN 10363

Minimalna rozciągliwość A (w kierunku poprzecznym)	S235JR	17 % ^{a)}	EN 10025-2 Artykuł 7.3.1, tab.6
		18 % ^{b)}	
	S235J0	19 % ^{c)}	
	S235J2	24 % ^{d)}	
	S275JR	15 % ^{a)}	
		16 % ^{b)}	
	S275J0	17 % ^{c)}	
	S275J2	21 % ^{d)}	
^{a)} przy grubości nominalnej ≤ 2 mm ^{c)} przy grubości nominalnej $> 2,5$ mm a < 3 mm ^{b)} przy grubości nominalnej > 2 mm a $\leq 2,5$ mm ^{d)} przy grubości nominalnej ≥ 3 mm			

Minimalna górna granica plastyczności R_{eH}	S235JR	235 MPa	EN 10025-2 Artykuł 7.3.1, tab. 6
	S235J0		
	S235J2		
	S275JR	275 MPa	
	S275J0		
	S275J2		

Wytrzymałość na rozciąganie R_m	S235JR	od 360 do 510 MPa	EN 10025-2 Artykuł 7.3.1, tab. 6
	S235J0		
	S235J2		
	S275JR	od 430 do 580 MPa ^{e)}	
	S275J0	od 410 do 560 MPa ^{f)}	
	S275J2		

^{e)} przy grubości nominalnej < 3 mm

^{f)} przy grubości nominalnej \geq 3 mm

Praca uderzeniowa KV ^{g)} (min.)	S235JR ^{h)}	27 J przy +20 °C	EN 10025-2 Artykuł 7.3.1, 7.3.2 tab. 8
	S235J0	27 J przy 0 °C	
	S235J2	27 J przy -20 °C	
	S275JR ^{h)}	27 J przy +20 °C	
	S275J0	27 J przy 0 °C	
	S275J2	27 J przy -20 °C	

^{g)} Przy grubości nominalnej < 6 mm nie wykonano próby uderzeniowej na zginanie wg EN 10025-1:2005, wg 7.3.2.1

^{h)} Wartości pracy uderzeniowej zostaną określone, jeśli uzgodniono to przy składaniu zamówienia.

Spawalność	W oparciu o wyliczenia ekwiwalentu węgla CEV materiał jest spawalny.	EN 10025-2 Artykuł 7.4.1
------------	--	-----------------------------

Trwałość (Skład chemiczny, %)		C	Si	Min	P	S	N	Cu	Cr	Nb	V	Al	Ti	Ni	Mo	CEV	
		maks.	maks.	maks.		maks.	maks.			maks.	maks.	min.	maks.	maks.	maks.	maks.	
		EN 10025-2:2004; Artykuł 7.2; 7.4.3															
		tab. 1															tab. 5
	S235JR	0,17	-	1,40	maks.0,035	0,035	0,012 ^{j)}	maks.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,35	
	S235J0	0,17	-	1,40	maks.0,030	0,030	0,012 ^{j)}	maks.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,35	
	S235J2	0,17	-	1,40	maks.0,025	0,025	-	maks.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,35	
	S275JR	0,21	-	1,50	maks.0,035	0,035	0,012 ^{j)}	maks.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,40	
	S275J0	0,18	-	1,50	maks.0,030	0,030	0,012 ^{j)}	maks.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,40	
	S275J2	0,18	-	1,50	maks.0,025	0,025	-	maks.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,40	

ⁱ⁾ Przy gatunkach nadających się do profilowania maks. 0,22 % C.

^{j)} Maksymalna wartość zawartości azotu nie ma zastosowania, jeśli zawartość Al_{cevk} zawarta Al_{cevk} w stali wynosi co najmniej 0,020% lub zawiera wystarczającą ilość innych pierwiastków wiążących azot.

Oświadczenie dotyczące parametrów jest dostępne na: <http://www.usske.sk/sk/produkty/ocel-valcovana-za-tepla/vyhlasenie-o-parametroch>

8. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

Deklaracja właściwości użytkowych obowiązuje od (data): 27.6.2023

Nazwisko: Ing. Štefan Novák
Stanowisko: Dyrektor DZ Teplá valcovňa

Ing. Radomír Chovanec
Dyrektor Systemu Zarządzania Jakością

Podpis:


